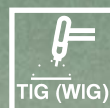




WELDING TOGETHER

RAINBOW 170 HF
RAINBOW 200 HF

RAINBOW HF





SALDATRICI MONOFASI A INVERTER PER SALDATURA TIG DC

I RAINBOW 170 HF, ed il RAINBOW 200 HF con controllo digitale, rappresentano l'ultima evoluzione dei generatori di saldatura in corrente continua con tecnologia inverter. Questi potenti generatori a 100 KHz, basati su IGBT dell'ultima generazione, muniti di **trasformatore planare**, consentono la saldatura in TIG di tutti i metalli con esclusione dell'alluminio e delle sue leghe.

I RAINBOW 170 HF e 200 HF, ottimi anche nella saldatura ad elettrodo, con la loro leggerezza e compattezza e le eccellenti caratteristiche di saldatura, sono la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione, montaggi e carpenteria leggera.

CARACTERISTICAS

- **Innesco dell'arco in TIG** con alta frequenza, sempre preciso ed efficiente
- **Ottime prestazioni** di saldatura su **lamiere sottili**
- **Pulsazione di serie** integrata nel controllo con possibilità d'inserimento della funzione "EASY PULSE" (RAINBOW 200 HF)
- **Controllo digitale** di tutti i parametri di saldatura con possibilità di memorizzare 9 programmi personalizzati (RAINBOW 200 HF)
- **Compensazione automatica** della tensione di rete +15% -20%
- **Ridotto consumo di energia** ed elevato rendimento

SINGLE PHASE TIG DC INVERTER WELDING EQUIPMENT

RAINBOW 170 HF and digital control RAINBOW 200 HF represent the latest evolution of inverter DC welding machines. These powerful 100 KHz power sources, based on the very latest IGBT technology and fitted with flat transformer, can be used for TIG welding of any metal, excluding aluminium and its alloys.

RAINBOW 170 and 200 HF, also very well performing in MMA welding, thanks to their light and compact size and excellent welding characteristics, are the ideal solution for maintenance, assembly and light fabrication works.

FEATURES

- **Precise and efficient TIG arc striking** by high frequency
- **High performance on thin metal sheets**
- **Standard equipped with pulse mode** integrated into the control with available "EASY PULSE" facility (RAINBOW 200 HF)
- **Digital control** of all the welding parameters with the possibility of storing 9 personalised programs (RAINBOW 200 HF)
- **Automatic compensation** for mains voltage within +15% -20%
- **Low energy consumption** and high efficiency



- Design innovativo e compatto
- Struttura portante in fibra antiurto
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Robusta maniglia integrata nel telaio
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione a "Tunnel" ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro



- Innovative and compact design
- Shock-proof fibre compound main structure
- Control panel protected against accidental impact
- Robust handle integrated into the chassis
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Reduced weight and dimensions, easy-to-carry
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow their use in the toughest work environments

"EASY PULSE"

La funzione "EASY PULSE" inserisce, in modo semplice ed automatico, un'adeguata frequenza di pulsazione, fra 0.5 e 500Hz, e una corrente di base, variabili in modo sinergico, in funzione della corrente di picco selezionata. Il valore dei parametri di pulsazione preimpostati nel controllo, offrono una riduzione dei tempi di settaggio e la garanzia di utilizzare le migliori combinazioni dei parametri della saldatura pulsata anche ad operatori poco esperti.

"EASY PULSE"

"EASY PULSE" feature, in function of the chosen peak current, will synergically generate, in a simple and automatic way, both an adequate pulse frequency (between 0.5 and 500 Hz) and a base current. Pulse parameter values preselected in the control will save setting time, by ensuring the best possible pulse parameter combinations, ideal for less skilled welders/operators.

RAINBOW 170 HF

- Regolazione elettronica della corrente
- Selettore processo di saldatura: TIG DC • TIG DC "lift" • MMA
- Selettore "modo" di saldatura: 2T • 4T
- Indicatore intervento protezione termostatica

RAINBOW 200 HF

- Regolazione digitale di tutti i parametri di saldatura
- Selettore processo di saldatura
- Selettore "modo" di saldatura: 2T • 4T • CYCLE • PUNTATURA
- Amperometro digitale con memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold) e preimpostazione della corrente di saldatura
- Display digitale per la preimpostazione dei parametri di saldatura
- Monitoraggio completo dei parametri di saldatura
- Saldatura TIG pulsata da 0,5 a 500 Hz con possibilità d'inserimento della funzione "EASY PULSE"
- Memorizzazione e richiamo dei programmi di saldatura personalizzati
- Indicatore intervento protezione termostatica



RAINBOW 170 HF

- Welding current electronic adjustment
- Welding process selector switch: TIG DC • TIG DC "lift" • MMA
- Welding mode selector switch: 2 STROKE • 4 STROKE
- Thermostatic protection LED

RAINBOW 200 HF

- Digital adjustment of all the welding parameters
- Welding process selector switch: 2 STROKE • 4 STROKE • CYCLE • SPOT TIMER
- Digital ammeter with welding current presetting and hold function of the last welding parameter
- Digital display for presetting all the welding parameters
- Full monitoring of the welding parameters
- Pulse TIG welding adjustable from 0,5 up to 500 Hz with available "EASY PULSE" facility
- Personalised welding program storing and recalling
- Thermostatic protection LED



	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
				TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
	Alimentazione monofase 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230	230	230	230
	Potenza di installazione @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	7,2	7,9	8,5	9,0
	Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)	A	16	16	20	20
	Fattore di potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,61 / 0,99	0,61 / 0,99	0,60 / 0,99	0,60 / 0,99
	Rendimento	Efficiency Degree		0,65	0,65	0,71	0,71
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	A	88	88	88	88
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 170	5 - 150	5 - 200	5 - 160
	100%	100%	A	95	95	110	105
	Corrente utilizzabile al (40° C) 60%	Duty cycle at (40°C) 60%	A	115	115	130	125
	X%	35%	A	170 (20%)	150 (25%)	200 (20%)	160 (30%)
	Grado di Protezione	Standards		EN 60974-1 • EN 50199 • S			
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23		23	
	Classe d'isolamento	Insulation Class		F		F	
				390		390	
	Dimensioni	Dimensions		135		135	
				300		300	
	Peso	Weight	kg	7		7,5	

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



ISO 9001: 2001

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

FUNZIONI	FUNCTIONS		RAINBOW 170 HF		RAINBOW 200 HF	
			TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Pre Gas	Pre Gas				•	
Corrente iniziale	Initial current				•	
Up Slope	Up Slope				•	
Corrente di saldatura	Welding current		•	•	•	•
Corrente di saldatura (2° livello)	2nd welding current	"CYCLE"			•	
Corrente di base	Base current	"PULSE"			•	
Corrente di picco	Peak current	"PULSE"			•	
Frequenza di pulsazione	Pulse frequency	"PULSE"			•	
Down Slope	Down Slope		•		•	
Corrente finale	Final current				•	
Post gas	Post gas		•		•	
Tempo di puntatura	Spot time				•	
Hot Start automatico	Automatic Hot Start			•		•
Arc Force automatico	Automatic Arc Force			•		•
Antisticking automatico	Automatic Antisticking			•		•

ACCESSORI

- PSR 6 Comando a pedale (RAINBOW 200HF)
- CD 6 Comando a distanza (RAINBOW 200HF)
- Torce TIG TA
- Kit accessori
- Maschere UltraLUX
- Riduttori



ACCESSORIES

- PSR6 Foot remote control (RAINBOW 200HF)
- CD6 Remote control (RAINBOW 200HF)
- TA TIG torches
- Accessory kit
- UltraLUX welding masks
- Reducers

