



MAXI

WELDING TOGETHER

MAXI 255 M  
MAXI 315  
MAXI 405  
MAXI 505  
MAXI 4005  
MAXI 5005







#### IMPIANTI A FILO CONTINUO A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE A COMMUTATORE

Serie di saldatrici semiautomatiche, con trascinatore separato, idonee per impiego in ambiente industriale, in medie e grandi carpenterie.

I generatori della serie **MAXI**, attrezzabili con diversi tipi di trascinatore e diverse lunghezze di cavi d'interconnessione generatore-traino, rappresentano una risposta completa alle più svariate esigenze di utilizzo garantendo eccellenti prestazioni di saldatura con tutti i materiali sui diversi spessori garantendo sempre un arco stabile in tutte le posizioni.

La gamma è completata dagli impianti di saldatura sinergici **MAXI 4005** e **5005** dotati del trascinatore digitale **ES 5** con programmi di saldatura preimpostati.

#### CARATTERISTICHE

- Robuste e affidabili
- Ideali per la saldatura di tutti i metalli in impieghi industriali
- Ottime caratteristiche di saldatura con tutti i materiali e diversi tipi di gas

#### SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEEDER AND ADJUSTMENT BY SWITCH

*Semi-automatic welding equipment, with separate wire feeder, recommended for industrial applications, medium and large fabrication work.*

*MAXI power sources, usable with a wide selection of wire feeders and different length interconnecting cables, are the most complete solution for any job and ensure excellent welding performances on any thickness by granting a very stable arc in any welding position.*

*The range is completed by MAXI 4005 and 5005 synergic machines equipped with ES 5 digital feeder with preset welding programs.*

#### FEATURES

- Sturdy and reliable
- Ideal for welding any metal in any industrial application
- Excellent welding characteristics on any material and with any gas type

- Design Innovativo e funzionale
- Struttura portante in metallo con pannello frontali in fibra antiurto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Fornite di serie di carrello portabombola e robuste ruote



- Innovative and user friendly design
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front frames
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Standard version supplied with cylinder carriage and robust wheels

- Comandi protetti contro urti accidentali
- Robusta maniglia ergonomica per una facile movimentazione



- Control panel protected against accidental impact
- Large ergonomic handle for an easy manoeuvrability

#### OPTIONAL

- Impianti di raffreddamento IR14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



#### OPTIONAL

- IR 14 water cooling equipment (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



- 1 Interruttore di linea e commutatore di scala della tensione di saldatura
- 2 Commutatore regolazione fine della tensione di saldatura
- 3 Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura (optional)
- 4 Indicatore protezione termostatica
- 5 Doppia presa di induttanza per un migliore bagno di saldatura in tutte le posizioni
- 6 Fusibile di protezione dei circuiti ausiliari



- 1 Mains switch and welding voltage range switch
- 2 Voltage fine adjustment switch
- 3 Optional digital ammeter/voltmeter with hold function of the last welding parameters
- 4 Thermostatic protection lamp
- 5 Double inductance connection for a better welding pool in any position
- 6 Auxiliary circuits protection fuse



## TRASCINATORI TR E WF

- Regolazione elettronica della velocità del filo
- Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore per una partenza sempre precisa
- Possibilità di selezionare le modalità di saldatura con 2 / 4 tempi
- Pulsante prova gas e avanzamento filo
- Connessione Euro centralizzata della torcia
- QBS sistema di freno motore consente una ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- Elevata stabilità
- Alloggiamento inclinato per bobine del filo (Ø max. 300 mm)
- Aspo portabobina industriale con ghiera di fissaggio bobina a vite e frizione per uno svolgimento costante del filo
- Connessioni rapide per acqua e gas
- Trainafilo professionale che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili



## TR AND WF FEEDERS

- Wire speed electronic adjustment
- External Burn-Back and motor ramp adjustments for a precise arc striking
- 2 / 4 stroke selector switch
- Gas purge and wire inch switch
- Central Euro connection for the torch
- QBS motor braking system for repeated and constant arc striking
- Excellent stability
- Sloping lodging for wire spools (up to 300 mm Ø maximum)
- Industrial spool holder with screw locking ring and adjustable brake spindle to provide steady and trouble free wire feeding
- Water and gas quick connections
- Professional wire feeding mechanism for a precise and constant wire driving
- Graduated knob to achieve the most correct value of the wire pressure, which remains unchanged also after any arm opening and closing
- Double groove rolls replaceable without any tool



## TRASCINATORI WF E ES 5

- Dimensioni ridotte grazie ad un design innovativo e funzionale
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura dei parametri
- Robusta maniglia e gancio di sollevamento
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto a protezione di tutti i comandi e connettori



## WF AND ES 5 FEEDERS

- Reduced size thanks to an innovative and user friendly design
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Robust handle and lifting eyebolt
- Metallic main structure with shockproof plastic front panels protecting all connections and adjustment controls

## 2 RULLI / 2 ROLLS



TR 1



TR 2 - WF 2

## 4 RULLI / 4 ROLLS



TR 4



WF 4 - ES 5

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		TR 1	TR 2	TR 4	WF 2	WF 4 ES 5
Alimentazione monofase 50/60Hz	Single phase input 50/60Hz	V	48	48	48	48	48
Potenza del motore	Motor power	W	50	100	100	100	100
Numero dei rulli	Rolls	N°	2	2	4	2	4
Velocità di trascinamento	Feeding speed	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20
Filo pieno utilizzabile (acciaio)	Solid wire (steel)	mm	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensioni	Dimensions	↗ mm	450	450	450	570	570
		→ mm	230	230	230	275	275
		↑ mm	315	315	315	400	400
Peso	Weight	kg	10,5	11,5	11,5	16	17

## ACCESSORI

- Kit ruote per trascinatori TR
- Copribobina per trascinatori TR
- Kit ruote per trascinatori WF ed ES 5



## ACCESSORIES

- Wheel kit for TR feeders
- Spool cover for TR feeders
- Wheel kit for WF and ES 5 feeders



## IMPIANTI A FILO CONTINUO SINERGICI A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE A COMMUTATORE

## SYNERGIC SEMI-AUTOMATIC WELDING MACHINES WITH SEPARATE WIRE FEEDER AND ADJUSTMENT BY SWITCH

**G**li impianti di saldatura sinergici **MAXI 4005** e **5005** con trascinatore **ES 5** consentono di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità i parametri di saldatura anche ad operatori poco esperti. Il trascinatore **ES 5** basato sulla più moderna tecnologia digitale e munito di microprocessore, sceglie, all'interno di programmi preimpostati, i migliori parametri di saldatura in funzione del materiale, del gas e del diametro di filo utilizzati permettendo di effettuare saldature di alta qualità in MIG-MAG su diversi tipi di materiale.

In funzione dello spessore del materiale da saldare una comoda tabella indica il valore dove posizionare i commutatori del generatore per ottenere automaticamente il corretto parametro di saldatura.

Tecnologicamente all'avanguardia, robuste e semplici da utilizzare le **MAXI 4005** e **5005** con **ES 5** abbinano il vantaggio della sinergia alle caratteristiche dei generatori **MAXI**

**S**ynergic **MAXI 4005** and **5005** welding equipment fitted with **ES 5** feeder allow, in a user friendly way, also non expert users to very easily adjust the welding parameters. The **ES 5** feeder, thanks to latest and innovative microprocessor based digital technology, chooses, within preset programs, the best welding parameters according to used material, gas and wire diameter, thus enabling high quality MIG-MAG welding on any material.

Depending on used material thickness, an easy-to-read table shows in which position to set both commutator switches to automatically obtain the best welding result.

Technologically advanced, robust and easy-to-use **MAXI 4005** and **5005** with **ES 5** provide the additional synergic feature on top of the already excellent characteristics of the **MAXI** power sources.

## CARATTERISTICHE

- Regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- Innesco dell'arco sempre preciso grazie al controllo digitale
- Ottime caratteristiche di saldatura in MIG-MAG con diversi tipi di materiale e gas
- Trainafilo a 4 rulli di grande diametro, in alluminio pressofuso che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo



## FEATURES

- Welding parameters synergic adjustment
- User friendly and easy-to-use selection and recalling of the parameters and welding programs
- Arc striking always precise thanks to the digital control
- Excellent MIG-MAG welding characteristics on any material and with any gas
- Four large diameter roll and cast aluminium wire feeding mechanism to provide steady and trouble free wire feeding

# MAXI SYNERGIC

Processi: MIG-MAG - Process: MIG-MAG

## ENERGY SAVING

La funzione Energy Saving attiva la ventilazione del generatore ed il raffreddamento della torcia solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico e una ridotta manutenzione del generatore per la minore quantità di polvere introdotta.

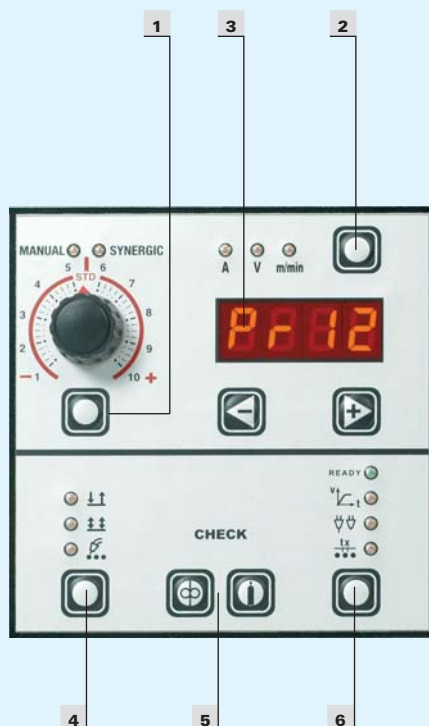


## ENERGY SAVING

The built-in Energy Saving function activates both the power source fan motor and the torch water cooling only when necessary, thus obtaining a significant energy saving, and ensuring less maintenance for the power source, thanks to reduced airborne contaminants.



- 1 Selettore "processo" di saldatura Manual / Synergic:  
**Synergic** - in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura  
**Manual** - il potenziometro posto sul pannello regola la velocità del filo come negli impianti tradizionali
- 2 Selettore "visualizzazione": Voltmetro/Amperometro/Velocità filo
- 3 Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati, avente anche la funzione di Voltmetro / Amperometro con visualizzazione della velocità del filo e memorizzazione dell'ultima lettura (funzione Hold)
- 4 Selettore "modo" di saldatura: 2T / 4T / Puntatura
- 5 Selettore: Prova Gas / Avanzamento filo
- 6 Selettore "regolazioni": rampa motore / Burn-Back / tempo di puntatura



- 1 Welding "process" selector: Manual / Synergic:  
**Synergic** - best welding parameters are adjusted according to the chosen program  
**Manual** - the panel potentiometer adjusts the wire speed like in the traditional equipment
- 2 "Display" selector: Voltmeter/Ammeter/Wire speed
- 3 Digital display to show preset welding programs and also acting as a Voltmeter/Ammeter with wire speed display and Hold Function of the last read value
- 4 Welding "mode" selector: 2 / 4 stroke / Spotting
- 5 Selector: Gas Purge / Wire Inch
- 6 "Adjustment" selector: motor ramp / Burn-Back / spot timer

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		MAXI 255 M	MAXI 315	MAXI 405	MAXI 505
	Alimentazione monofase 50/60Hz	Single phase input 50/60Hz	V	230	---	---	---
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	---	230/400	230/400	230/400
	Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	Input Power @ I <sub>2</sub> Max	kVA	11,8	13,8	19	24,2
	Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 60%)	Delayed Fuse (I <sub>2</sub> @ 60%)	A	25	16/10	35/20	40/25
	Fattore di Potenza / cos w	Power Factor / cos φ		0,80	0,95	0,96	0,97
	Rendimento	Efficiency Degree		0,51	0,66	0,75	0,71
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	A	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51
	Numero delle regolazioni	Adjustment positions	N°	7	10	20	30
	Campo di regolazione	Current range	A	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500
	Corrente utilizzabile al (40°C) 100% 60% 35% 20%	Duty cycle at (40°C) 100% 60% 35% 20%	A	110	170	230	300
			A	150	225	300	370
			A	200	300	400	500
			A	250	---	---	---
	Fili	Wires	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
	Norme di riferimento	Standards	EN 60974-1 • EN 59019 •				
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
	Classe d'isolamento	Insulation Class		H	H	H	H
	Dimensioni	Dimensions	↗ mm	1020	1020	1060	1060
			→ mm	540	540	600	600
			↑ mm	790	790	780	780
	Peso	Weight	kg	62	70	99	113

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA				MAXI 4005 ES 5	MAXI 5005 ES 5
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V			230/400	230/400
	Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	Input Power @ I <sub>2</sub> Max	kVA			19	24,2
	Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 60%)	Delayed Fuse (I <sub>2</sub> @ 60%)	A			35/20	40/25
	Fattore di Potenza / cos w	Power Factor / cos φ				0,96	0,97
	Rendimento	Efficiency Degree				0,75	0,71
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	A			20 - 44	19 - 51
	Numero delle regolazioni	Adjustment positions	N°			20	30
	Campo di regolazione	Current range	A			60 - 400	60 - 500
	Corrente utilizzabile al (40°C) 100% 60% 35%	Duty cycle at (40°C) 100% 60% 35%	A			230	300
			A			300	370
			A			400	500
	Fili	Wires	Ø mm			0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
	Norme di riferimento	Standards	EN 60974-1 • EN 59019 •				
	Grado di Protezione	Protection Class	IP			23 S	23 S
	Classe d'isolamento	Insulation Class				H	H
	Dimensioni	Dimensions	↗ mm			1060	1060
			→ mm			600	600
			↑ mm			780	780
	Peso	Weight	kg			102	116

\* A richiesta tensioni speciali

\* Other voltages available on request



ISO 9001: 2008

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11): CLASS A



CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A. - C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALIA  
 Tel. +39 0341 22322 - Fax +39 0341 422646 - cea@ceaweld.com - www.ceaweld.com - Cas. Post. (P.O. BOX) 205