



Arctronic

ARCTRONIC 426
ARCTRONIC 626





SALDATRICI PER ELETTRODO TRIFASI IN CORRENTE CONTINUA CON REGOLAZIONE ELETTRONICA

Robuste, affidabili, con caratteristiche d'arco superiori sono consigliate per tutte le applicazioni altamente qualificate con qualsiasi tipo di elettrodo. Adatte per essere impiegate nella cantieristica, in imprese di montaggio e nella saldatura di tubazioni, le **ARCTRONIC** garantiscono un'assoluta stabilità dei parametri di saldatura e grazie alla loro "caratteristica dinamica veloce" sono ideali per saldature di qualità con elettrodi cellulósici e basi particolarmente difficili.

DC THREE-PHASE ELECTRODE WELDING EQUIPMENT

WITH ELECTRONIC CURRENT ADJUSTMENT

Sturdy, reliable, with excellent arc characteristics and recommended for highest standard applications with any electrode, they are suitable to be used in shipyards, steel construction and pipe welding.

ARCTRONIC's ensure an extraordinary stability of the welding parameters and their "fast dynamic characteristic" allows to obtain quality results also with the most difficult cellulosic and basic electrodes.

Caratteristiche

- Arc Force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura
- Hot Start regolabile per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi
- Compensazione automatica della tensione di rete $\pm 10\%$
- Possibilità di saldatura TIG con innesco tipo Lift
- Possibilità di scriccare con elettrodi di carbone
- Ventilatore ad alta efficienza e bassa rumorosità

Features

- Adjustable Arc Force for choosing the best welding arc dynamic characteristic
- Adjustable Hot Start to improve the arc striking with difficult electrodes
- Electrode Antisticking function
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within $\pm 10\%$
- Lift arc mode TIG welding striking
- Gouging facility with carbon electrodes
- Low noise highly efficient fan motor

- Funzione "Stand by" permette di spegnere a distanza il generatore quando non utilizzato
- Protezione contro le sovracorrenti



- "Stand-by" function switching off the power source also from distance when not in use
- Overcurrent protection

- Scheda elettronica in un comparto isolato protetta dalla polvere e dallo sporco

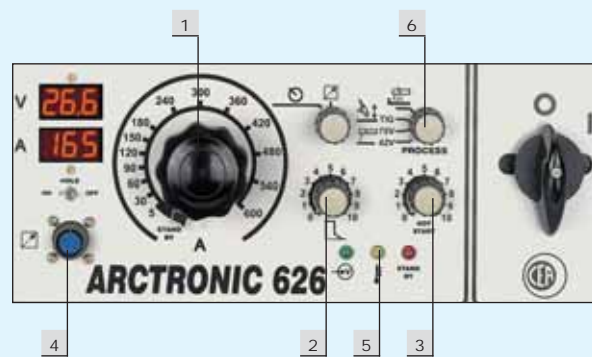
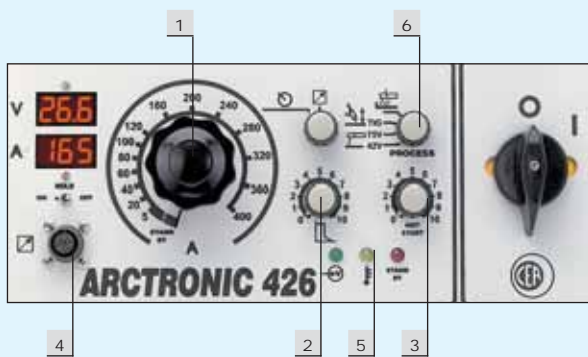


- P.C.B. in an isolated rack for protection against dust and dirt

- Fornite di serie di grandi ruote e robuste maniglie per facilitarne la movimentazione
- Robusta carpenteria metallica
- Sportello esterno per un rapido cambio della tensione di alimentazione
- Golfari per un facile sollevamento



- Standard equipped with large wheels and robust handles for easy manoeuvrability
- Sturdy metallic frame
- External door for easy supply voltage changeover
- Eye-bolts for easy lifting



- 1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura mediante un potenziometro demoltiplicato
- 2 Controllo dell'Arc Force regolabile tramite potenziometro per scegliere la migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura
- 3 Hot Start regolabile tramite potenziometro per migliorare l'innesco con elettrodi difficili

- 4 Connettore per comando a distanza CD 3
- 5 Indicatore protezione termostatica contro le sovratemperature
- 6 Selettore di processo: MMA / TIG / Scriccatura

- 1 Electronic Welding Current Adjustment through easy-to-set calibrated output knob
- 2 Adjustable Arc Force through potentiometer to choose the best welding arc dynamic characteristic
- 3 Adjustable Hot Start by potentiometer to improve the arc striking with most difficult electrodes

- 4 CD 3 remote control connector
- 5 Thermostatic protection LED
- 6 MMA / TIG / Gauging Process switch



	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		ARCTRONIC 426	ARCTRONIC 626
	Alimentazione trifase 50/60Hz	Three phase input 50/60Hz	V	230/400	230/400
	Potenza di installazione	Installed power	kVA	20	30
	Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)	A	50/32	80/45
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	A	64	64
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 400	5 - 600
			A	220	330
	Corrente utiliz. al (40°C)	Duty cycle at (40°C)	A	290	430
			A	400	600
	Elettrodi	Electrodes	Ø mm	1,6 - 8	1,6 - 8
				EN 60974-1	EN 60974-1
	Norme di riferimento	Standards		EN 50199	EN 50199
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23	23
	Classe d'isolamento	Insulation Class		H	H
	Dimensioni	Dimensions	↗ mm	1230	1260
			→ mm	730	730
			↑ mm	615	615
	Peso	Weight	kg	160	190

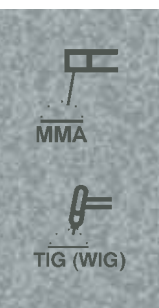
* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.



Optional

- V/A digitale con memorizzazione ultimi parametri di saldatura
- Presa a 48 V per servizi ausiliari fino a 1500 W



Optionals

- Digital V/A with hold function of last welding parameters
- 48 V socket for auxiliary services up to 1500 W

Accessori

- CD 3 Comando a distanza con cavo da 8 a 50 m



Accessories

- CD 3 remote control with cable from 8 up to 50 m

- RTA Torce TIG

- RTA TIG torches

- Kit accessori



- Accessory kit

- Maschere UltraLUX

- UltraLUX welding masks

